



Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Deneysel Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

TUSAŞ - TÜRK HAVACILIK VE UZAY SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ - DENEY LABORATUVARI

Merkez Adres: FETHİYE MAHALLESİ, HAVACILIK BULVARI, NO:17, KAHRAMANKAZAN / ANKARA Ankara/Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-1911-T

Akreditasyon Tarihi : 04.09.2023

Revizyon Tarihi / No : 04.09.2023 / 00

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **04.09.2027** tarihine kadar geçerlidir.

Güliden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.


Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Güliden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Deney TS EN ISO/IEC 17025 AB-1911-T	TUSAŞ - TÜRK HAVACILIK VE UZAY SANAYİİ ANONİM ŞİRKETİ - DENEY LABORATUVARI	
	Akreditasyon No: AB-1911-T Revizyon No: 00 Tarih: 04.09.2023	
Deney Laboratuvarı		
Adresi : FETHİYE MAHALLESİ, HAVACILIK BULVARI, NO:17, KAHRAMANKAZAN / ANKARA Ankara/Türkiye		Telefon : +90 312 811 1800 Fax : - E-Posta : ender.arslan@tai.com.tr Web Sitesi :

Metal ve Alaşımlardan Yapılan Ürün ve Malzemeler		
Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası Standartlar, İşletme-içi Metotlar)
Metalik ve Kaynaklı Malzemeler	Çekme Mukavemeti Tayini (Ortam Sıcaklığında (min) 0,3 kN – (max) 300 kN)	TS EN ISO 6892-1 ASTM E8/E8M ASTM B557 EN 2002-1
Metalik Malzemeler	Metalografi İçin Numunelerin Hazırlanması	ASTM E 3
Metalik Malzemelerde Kaplama Kalınlığı Ölçümü	Metal ve Oksit Kalınlıklarının Mikroskop ile Ölçümü	TS EN ISO 1463
Boyalar ve vernikler / Manyetik metaller üzerindeki manyetik olmayan kaplamalar - Kaplama kalınlıklarının ölçülmesi	Film kalınlığı tayini	TS EN ISO 2808 / Yöntem 6A
Kaplamalı ve Boyalı Malzemeler	Yapay atmosferlerde korozyon deneyleri - Tuz püskürtme deneyleri	TS EN ISO 9227 ASTM B117
Metalik Malzemeler	Deformasyon Kontrollü Yorulma Testi Oda Sıcaklığı 1kN-100kN	ASTM E606/E606M

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



 <p>DENEY TS EN ISO/IEC 17025 AB-1911-T</p>	<p>TUSAŞ - TÜRK HAVACILIK VE UZAY SANAYİİ ANONİM ŞİRKETİ - DENEY LABORATUVARI</p> <p>Akreditasyon No: AB-1911-T Revizyon No: 00 Tarih: 04.09.2023</p>
--	--

Plastik ve Kauçuk Ürünleri		
Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası Standartlar, İşletme-içi Metotlar)
Plastikler	Diferansiyel Taramalı Kalorimetri ile Kristalleşme ve Erime Entalpisi ve Sıcaklığının Belirlenmesi	ASTM D3418 TS EN ISO 11357-1 TS EN ISO 11357-3
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	Çekme Özelliklerinin Tayini Bölüm:4 İzotropik ve Ortotropik Elyaf Takviyeli Plastik kompozitler için Deney Şartları (Max:250kN) (Sıcaklık: Oda Sıcaklığı)	TS EN ISO 527-4 ASTM D3039
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri, Termosetler	Ametal Malzemelerin (kürlenmemiş) Kürlenme Entalpisi Tayini	TS EN 6041 EN 6041
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri, Termosetler	Kürlenme Derecesinin Belirlenmesi için Metalik Olmayan Materyallerin (kürlenmiş) Diferansiyel Taramalı Kalorimetri (DSC) ile Analizi	TS EN 6064 EN 6064
Plastikler	Camlaşma Sıcaklığı Tayini	ASTM D3418 TS EN ISO 11357-1 TS EN ISO 11357-2
Plastikler	Camlaşma Sıcaklığı Tayini	TS EN 6041 EN 6041

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

